



# ТЕХНОНИКОЛЬ®

н е г о р ю ч а я   и з о л я ц и я

**Новая линейка.**

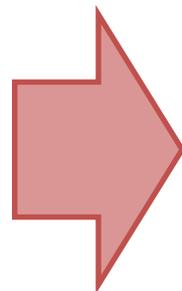
# ШТУКАТУРНЫЕ ФАСАДЫ

ТЕХНО  
НИКОЛЬ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ

## БЫЛО

Показатель	ТЕХНОФАС ЭФФЕКТ
Плотность	125 - 137
λ А	0,04
λ Б	0,042
Прочность на отрыв	15
Ограничения по высоте, м	нет



## СТАЛО

ТЕХНОФАС ОПТИМА	ТЕХНОФАС ДЕКОР	ТЕХНОФАС КОТТЕДЖ
<b>110 - 130</b>	<b>100 - 120</b>	<b>95 - 115</b>
0,04	0,039	0,039
<b>0,041</b>	<b>0,041</b>	<b>0,041</b>
15	<b>12</b>	<b>10</b>
нет	<b>20</b>	<b>10</b>

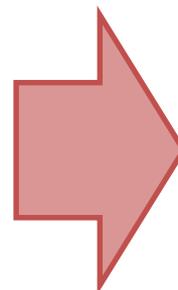
## Преимущества

1. Снижение плотности продукции сегмента ПГС - более эффективная ценовая конкуренция
2. Введение отдельной марки для КМС с пониженными, но достаточными характеристиками.
3. ФАС ДЕКОР – продукт для санации «хрущевок»



## БЫЛО

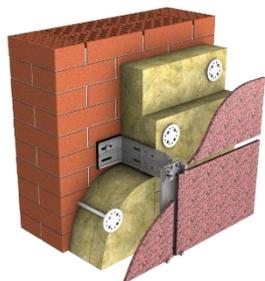
Показатель	ТЕХНОВЕНТ СТАНДАРТ
Плотность	72 - 88
λ А	0,038
λ Б	0,039
Прочность на отрыв	5
Ограничения по высоте, м	нет



## СТАЛО

ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА
<b>68 - 82</b>
<b>0,037</b>
<b>0,038</b>
5
нет

## Преимущества

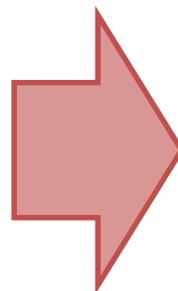


Снижение плотности на **6 %** - более эффективная  
ценовая конкуренция.

Снижение теплопроводности

## БЫЛО

Показатель	ТЕХНОЛАЙТ ЭКСТРА
Плотность	30-38
λ А	0,039
λ Б	0,041
Сжимаемость	20
Ограничения по высоте, м	нет



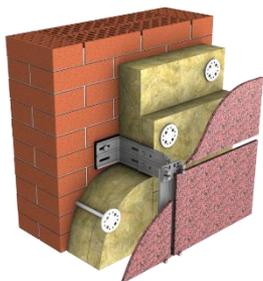
## СТАЛО

ТЕХНОВЕНТ Н	ТЕХНОВЕНТ Н ПРОФ
<b>30 - 40</b>	<b>40 - 50</b>
0,039	<b>0,038</b>
0,041	<b>0,04</b>
20	10
нет	нет

## Преимущества

**Унификация области применения**

**Снижение теплопроводности**



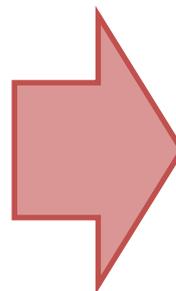
# ПК НИЖНИЙ СЛОЙ

ТЕХНО  
НИКОЛЬ

СТРОИТЕЛЬНЫЕ  
СИСТЕМЫ

## БЫЛО

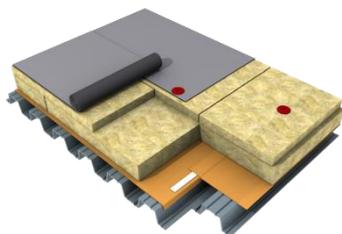
Показатель	ТЕХНОРУФ Н 30	ТЕХНОРУФ Н 35
Плотность	100 - 130	105 - 135
λ А	0,041	0,040
λ Б	0,042	0,041
Прочность сжатие, кПа	30	35
Сосредоточенная нагрузка, Н	400	450



## СТАЛО

ТЕХНОРУФ Н ЭКСТРА	ТЕХНОРУФ Н ОПТИМА	ТЕХНОРУФ Н ПРОФ
90 - 110	100 - 120	110 - 130
0,039	0,039	0,04
0,041	0,041	0,041
30	35	40
400	450	550

## Преимущества



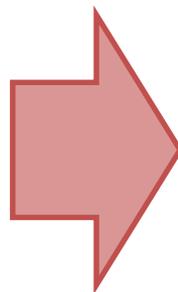
Снижение средней плотности на **10 %** - более эффективная ценовая конкуренция

**Улучшение** физ. мех характеристик

# ПК ВЕРХНИЙ СЛОЙ

## БЫЛО

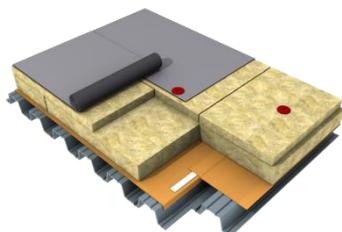
Показатель	ТЕХНОРУФ В 60	ТЕХНОРУФ В 70
Плотность	165 - 195	175 - 205
λ А	0,041	0,043
λ Б	0,043	0,045
Прочность сжатие, кПа	60	70
Сосредоточенная нагрузка, Н	650	700



## СТАЛО

ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	ТЕХНОРУФ В ОПТИМА	ТЕХНОРУФ В ПРОФ
<b>155 - 185</b>	<b>165 - 195</b>	<b>175 - 205</b>
0,041	<b>0,041</b>	<b>0,042</b>
0,043	<b>0,043</b>	<b>0,044</b>
<b>65</b>	<b>70</b>	<b>80</b>
650	<b>700</b>	<b>800</b>

## Преимущества

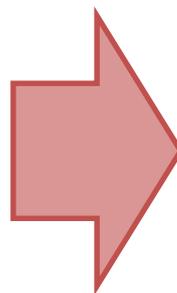


Снижение средней плотности от **6 %** - более эффективная ценовая конкуренция

Увеличение прочности на сжатие от **8% (!)**

## БЕЗ КАШИРОВКИ

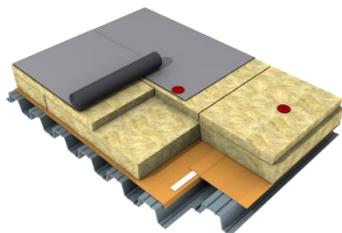
Показатель	ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	ТЕХНОРУФ В ОПТИМА	ТЕХНОРУФ В ПРОФ
Плотность	155 - 185	165 - 195	175 - 205
λ А	0,041	0,041	0,042
λ Б	0,043	0,043	0,044
Прочность сжатие, кПа	65	70	80
Сосредоточенная нагрузка, Н	650	700	800



## С КАШИРОВКОЙ

ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	ТЕХНОРУФ В ОПТИМА	ТЕХНОРУФ В ПРОФ
155 - 185	165 - 195	175 - 205
0,041	0,041	0,042
0,043	0,043	0,044
65	70	80
<b>900</b>	<b>1000</b>	<b>1100</b>

## Преимущества



Группа горючести **НГ (КМ0)** – уникальное решение для кровельной изоляции.

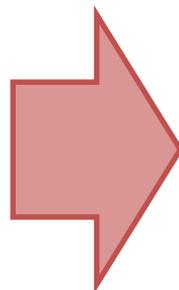
Цена кашированной плиты **равна** цене без кашировки

Увеличение сосредоточенной нагрузки от **28% (!)**

# ПК ОДИН СЛОЙ

## БЫЛО

Показатель	ТЕХНОРУФ 45
Плотность	126 - 154
λ А	0,041
λ Б	0,042
Прочность сжатие, кПа	45
Сосредоточенная нагрузка, Н	550



## СТАЛО

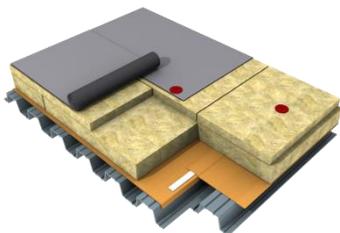
ТЕХНОРУФ ПРОФ
145 - 175
0,041
0,043
<b>60</b>
<b>600</b> <b>*800</b>

## Преимущества

Значительное увеличение прочности на сжатие - **33 %**

Возможность применения в качестве однослойной теплоизоляции **ПК БЕЗ СТЯЖЕК**

Возможность применения в качестве **ВЕРХНЕГО** слоя при двухслойной теплоизоляции ПК.



# Снижение плотности Увеличение прочности Стабильность качества



# УСПЕХОВ В ПРОДАЖАХ!